

# CUTTING DISC FOR METAL

Круг отрезной по металлу

73752	73753	73754	73761	73762	73763	73773	73775	73782	73784
WA60TBF	WA60TBF	WA46TBF	WA60TBF	WA60TBF	WA60TBF	A46TBF	A30TBF	A46TBF	A30TBF

73792	73793
A36TBF	A30TBF



## ВАЖНО!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания кругов отрезных по металлу **DENZEL**. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

**The date of manufacture is indicated on the packaging.**  
 Дата изготовления и срок годности указаны на изделии.

## IMPORTANT

**Read this manual before use and retain for future reference.**

## ВНИМАНИЕ

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией. Сохраните его для дальнейшего использования.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Круги отрезные по металлу используются для резки изделий из черного металла и нержавеющей стали. Предназначены для использования на угловых шлифовальных машинах (УШМ).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Размеры, мм	Размеры, дюйм	Состав диска	Предельно допустимые обороты, об/мин
73752	115×1,0×22,2	4-1/2×1/25×7/8	WA60TBF	13 300
73753	115×1,2×22,2	4-1/2×3/64×7/8	WA60TBF	13 300
73754	115×1,6×22,2	4-1/2×1/16×7/8	WA46TBF	13 300
73761	125×1,0×22,2	5×1/25×7/8	WA60TBF	12 200
73762	125×1,2×22,2	5×3/64×7/8	WA60TBF	12 200
73763	125×1,6×22,2	5×1/16×7/8	WA60TBF	12 200
73773	150×1,8×22,2	6×1/14×7/8	A46TBF	10 200
73775	150×2,5×22,2	6×3/32×7/8	A30TBF	10 200
73782	180×1,8×22,2	7×1/14×7/8	A46TBF	8 500
73784	180×2,5×22,2	7×3/32×7/8	A30TBF	8 500
73792	230×2,0×22,2	9×3/38×7/8	A36TBF	6 650
73793	230×2,5×22,2	9×3/32×7/8	A30TBF	6 650

## ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей угловых шлифовальных машин. Используйте штатные защитные приспособления для шлифовальных машин: защитный кожух, футеровку и крышки.

Нельзя использовать круги вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя. Во избежание образования взрывоопасных паров, пыли, аэрозоли и других опасных веществ используйте устройство для очистки воздуха на рабочем месте. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и особые указания по применению круга.

Не производите никаких изменений в конструкции изделия. Каждый раз перед началом работы внимательно осматривайте круг на предмет повреждений (трещин, сколов и пр.).

Тщательно закрепляйте круг перед работой.

Данные круги не предназначены для использования со смазочно-охлаждающими жидкостями (СОЖ).

Перед снятием/заменой круга отключайте УШМ от сети.

К работе кругами допускаются лица, прошедшие обучение, комиссию по технике безопасности труда.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед установкой круга осмотрите его на предмет повреждений.

Убедитесь, что на посадочных местах круга и электроинструмента нет забоин и грязи.

Перед началом работы проверьте работоспособность оборудования, исправность опорных элементов: контактных кругов, упорных поперечин, наличие защитных кожухов. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной или на станке!

Кратковременным пуском убедитесь, что круг установлен правильно и во время вращения отсутствует торцевое и радиальное биение.

Никогда не превышайте допустимую скорость вращения круга — 80 м/с.

Запрещается криволинейный рез, работа боковой поверхностью круга, а также оказание давления на УШМ.

В целях равномерного износа отрезных кругов рекомендуется менять угол наклона ручной шлифмашины по отношению к обрабатываемой детали.

Процесс резки кругом необходимо проводить плавно, без резкого врезания.

При работе исключать возможность зажатия круга.



Применяйте защитные перчатки, защитные очки или защитный щиток для лица, респиратор от пыли, кожаный фартук и безопасную обувь, наушники.

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо тщательно соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента. Избегайте механических повреждений, например ударов, сбросов или сгибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея. Храните абразивный инструмент в сухих незамерзающих помещениях. Не храните рядом с нагревательными приборами, холодными или влажными стенами, дверьми или окнами, либо непосредственно на полу, а также оберегайте от прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения — 18-22 °C при относительной влажности воздуха 45-65 %. Храните абразивный инструмент по возможности в оригинальной упаковке. Снятый из упаковки абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации.

Во время транспортировки избегайте механических повреждений, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, инея, росы.

При соблюдении правильных условий хранения срок годности не ограничен.

### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Претензии по качеству (работоспособности) инструмента принимаются не позднее 12 месяцев со дня продажи на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента. Претензии не принимаются, если покупателем были произведены изменения конструкции инструмента.

Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (нарушения технологии производства, некачественного материала, дефекта и т.д.), потребитель вправе потребовать у изготовителя/продавца замену товара на аналогичный или возмещения уплаченной за него полной стоимости.

### РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран — участников Таможенного союза.

Изделия, пришедшие в негодность вследствие поломки или неправильного хранения, а также остатки отработанных изделий подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования изделия.

### ИМПОРТЕР

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации-импортера:  
ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 234-41-30.

Продукция соответствует требованиям ТР ТС 010/2011.  
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011 (EN12413).  
Произведено в КНР.



