

## СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

В соответствии с заявками покупателей и тенденциями рынка инженеры компании ЗУБР разработали линейку доступных по цене, компактных и простых в использовании сварочных инверторов ЗУБР Мастер М1. Аппараты предназначены для сварки методом ММА, позволяют производить качественную варку различных металлов даже неопытному оператору, благодаря наличию всех необходимых функций.

- Технология IGBT обеспечивает
  - плавную регулировку сварочного тока
  - малое потребление электроэнергии, высокий КПД
  - простоту работы и высокое качество сварного шва
  - меньшее количество силовых элементов при той же мощности и, соответственно, выше надежность, меньшие вес и размеры по сравнению с технологией MOSFET
- Принудительное охлаждение и защита от пыли для высокой производительности и безопасности работы
- Устойчивая работа при колебаниях сетевого напряжения до 180 В
- Функция «Горячий старт» – легкий поджиг электрода
- Функция «Форсаж дуги» – предотвращает залипание электрода
- Функция «Антиприлипание электрода» – предотвращает прокаливание электрода при его залипании
- Плата покрыта специальным лаком, что защищает электронные компоненты от пыли, перегрева и окисления
- Компактный размер и небольшой вес аппарата увеличивают мобильность и позволяют работать в труднодоступных местах

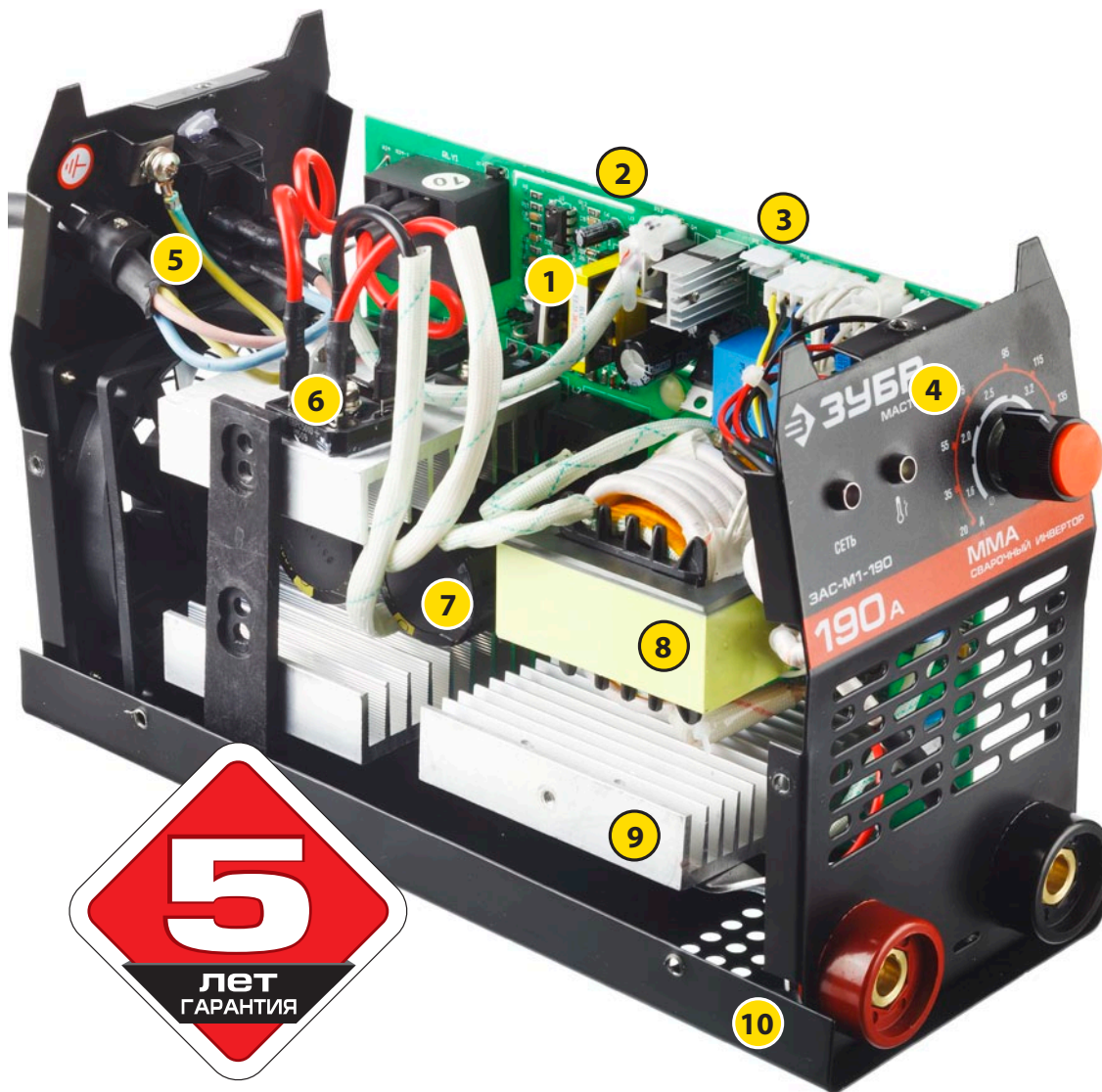
Артикул	ЗАС-М1-170	ЗАС-М1-190
Напряжение питания, В	220 (-30%/+20%)	220 (-30%/+20%)
Диапазон сварочного тока, А	20-170	20-190
Макс. потребляемый ток, А	26	30
ПН (ПВ) при макс. токе, %	30	30
Диаметр электрода, мм	1,6-4,0	1,6-4,0
Дисплей	нет	нет
Габаритные размеры, мм	270 x 110 x 190	270 x 110 x 190
Кабель с электродержателем, м	1,8	1,8
Кабель с клеммой заземления, м	1,2	1,2
Масса, кг	3,5	3,5
Упаковка	Картонная коробка	Картонная коробка



## ЗУБР – ВСЯ МОЩЬ МИРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



- 1. Транзисторы IGBT** обладают более высоким КПД, чем другие типы транзисторов. Это положительно сказывается на увеличении продолжительности нагрузки (ПН) сварочного инвертора, что позволяет работать практически без остановки.
- 2. Одноплатовая конфигурация** более надежна за счет меньшего количества элементов, обеспечивает стабильную дугу, а также функции «горячий поджиг», «форсаж дуги», «антизалипание»
- 3. Плата покрыта специальным высокотемпературным лаком**, который защищает электронные компоненты от пыли, перегрева и окисления
- 4. Информативная панель с настройкой** не только по сварочному току, но и по диаметру электрода
- 5. Увеличенное пространство сверху между радиаторами и корпусом** обеспечивает дополнительный отвод теплого воздуха от внутренних элементов (воздушный буфер), а также предотвращает от перегрева корпус и уменьшает вероятность получения ожогов при перемещении аппарата за рукоятку
- 6. Выпрямительный мост** позволяет снять максимальную мощность
- 7. Большая емкость конденсаторов**, спрятанных между радиаторов для более быстрого остывания, уменьшает пульсацию и провалы в сварочном токе, особенно на максимальном токе и подсаженной сети
- 8. Силовой трансформатор с большим типоразмером** гарантирует высокую продолжительность нагрузки (ПН)
- 9. Термодатчик, предназначенный для защиты от перегрева**, расположен в самом горячем месте инвертора, что обеспечивает высокую надежность в работе
- 10. Продуманная конструкция и надежный металлический корпус** сварочного инвертора гарантируют его работоспособность при падениях с высоты в 1 метр\*



Абсолютная уверенность в качестве инструмента и технологии его производства позволяет нам предоставлять **РАСШИРЕННУЮ 5-ЛЕТНЮЮ ГАРАНТИЮ** на весь электроинструмент



Благодаря большому вентилятору и сконцентрированному расположению силовых компонентов вдоль радиаторов и в пределах холодного воздушного потока, достигается максимальное охлаждение компонентов аппарата



Вентиляционные отверстия и дополнительные вентиляционные отверстия, расположенные сбоку на корпусе, способствуют увеличенному и эффективному охлаждению внутренних узлов инвертора и продлевают время непрерывной работы аппарата без перегрева



Между корпусом и электрическими компонентами установлена пластина для защиты от поражения током



Медные клеммы обеспечивают безопасную работу на больших токах

ZAC-M1-190

\* На основании результатов испытаний лаборатории компании АО «ЗУБР ОВК»



ЗАС-M1-170



ЗАС-M1-190



ЗАС-M3-165



ЗАС-M3-220



ЗАС-T3-165



ЗАС-T3-250-Д

## МАСТЕР

### Сварочные инверторы М1

Простые и компактные инверторы постоянного тока с набором всех необходимых функций предназначены для сварочных работ методом ММА, позволяют производить качественную и комфортную сварку различных металлов даже неопытным сварщикам

## МАСТЕР

### Сварочные инверторы М3

Мощные и надежные сварочные аппараты для простой сварки. Предназначены для производства сварочных работ методом ММА. Аппараты имеют понятное управление и продуманную функциональность, отличные рабочие характеристики, уверенно справляются с различными задачами, как в домашних условиях, так и на стройке

## ПРОФЕССИОНАЛ

### Сварочные инверторы Т3

Профессиональные сварочные аппараты для качественной сварки. Предназначены для производства сварочных работ методом ММА. Электронные компоненты и микропроцессорное управление сварочным током обеспечивает стабильность характеристик и оперативное подстраивание к любым условиям процесса сварки

Артикул	ЗАС-M1-170		ЗАС-M1-190		ЗАС-M3-140		ЗАС-M3-165		ЗАС-M3-190		ЗАС-M3-220		ЗАС-M3-250		ЗАС-T3-165		ЗАС-T3-190		ЗАС-T3-220		ЗАС-T3-220-Д		ЗАС-T3-250		ЗАС-T3-250-Д	
	220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)	
Напряжение, В	220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)		220 (-30% / +20%)	
Диапазон сварочного тока, А	<b>20-170</b>	<b>20-190</b>	<b>10-140</b>	<b>10-165</b>	<b>10-190</b>	<b>10-220</b>	<b>10-250</b>	<b>10-165</b>	<b>10-190</b>	<b>10-220</b>	<b>10-220</b>	<b>10-250</b>	<b>10-165</b>	<b>10-190</b>	<b>10-220</b>	<b>10-220</b>	<b>10-250</b>	<b>10-250</b>	<b>10-165</b>	<b>10-190</b>	<b>10-220</b>	<b>10-220</b>	<b>10-250</b>	<b>10-250</b>	<b>10-250</b>	<b>10-250</b>
ПН (ПВ) (при макс. токе), %	30	30	70	70	70	50	50	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	
Макс. потребляемый ток, А	26	30	25.5	27.5	35.0	38.0	43.0	30.0	34.0	38.0	38.0	45.0	45.0	30.0	34.0	38.0	38.0	45.0	45.0	30.0	34.0	38.0	38.0	45.0	45.0	
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-3.2	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0	
Дисплей	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Кабель с электродержателем, м	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
Кабель с клеммой заземления, м	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
Габаритные размеры, мм	270 x 110 x 190	270 x 110 x 190	335 x 245 x 305	335 x 245 x 305	350 x 245 x 305	405 x 225 x 315	405 x 225 x 315	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	511 x 275 x 380	511 x 275 x 380	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	511 x 275 x 380	511 x 275 x 380	462 x 254 x 338	462 x 254 x 338	511 x 275 x 380	511 x 275 x 380	511 x 275 x 380	511 x 275 x 380	
Масса, кг	3.5	3.5	5.9	6.5	7.2	6.7	7.1	7.4	8.0	8.2	8.2	9.5	9.5	7.4	8.0	8.2	8.2	9.5	9.5	7.4	8.0	8.2	8.2	9.5	9.5	